



WYKAZ STALI PROFILOWEJ								
Poz.	Przedmiot [mm]	Długość [m]	Liczba [szt.]	Masa jednostk. [kg/mb]	Masa 1 szt. [kg]	Masa całkowita [kg]	Material	UWAGI
1	2	3	4	5	6	7	8	9
P-6 szt.4								
1	PE 200	6,500	1	22,40	145,60	145,6	S355	
2	bl. 25x130	0,215	1	25,51	5,49	5,5	S355	
			Masa stali			151,1		
			Dodatek na spoiny		1,80%	2,72		
			Masa 1 szt.			153,8		
			Masa 4 szt.			615,2		
P-7 szt.4								
3	PE 200	6,525	1	22,40	146,16	146,2	S355	
2	bl. 25x130	0,215	2	25,51	5,49	11,0	S355	
			Masa stali			157,1		
			Dodatek na spoiny		1,80%	2,83		
			Masa 1 szt.			160,0		
			Masa 4 szt.			639,8		
P-8 szt.4								
4	PE 200	6,525	1	22,40	146,16	146,2	S355	
2	bl. 25x130	0,215	2	25,51	5,49	11,0	S355	
			Masa stali			157,1		
			Dodatek na spoiny		1,80%	2,83		
			Masa 1 szt.			160,0		
			Masa 4 szt.			639,8		
P-9 szt.4								
5	PE 200	6,525	1	22,40	146,16	146,2	S355	
2	bl. 25x130	0,215	2	25,51	5,49	11,0	S355	
			Masa stali			157,1		
			Dodatek na spoiny		1,80%	2,83		
			Masa 1 szt.			160,0		
			Masa 4 szt.			639,8		
P-10 szt.4								
6	PE 200	6,525	1	22,40	146,16	146,2	S355	
2	bl. 25x130	0,215	2	25,51	5,49	11,0	S355	
			Masa stali			157,1		
			Dodatek na spoiny		1,80%	2,83		
			Masa 1 szt.			160,0		
			Masa 4 szt.			639,8		
P-11 szt.4								
7	PE 200	6,500	1	22,40	145,60	145,6	S355	
2	bl. 25x130	0,215	1	25,51	5,49	5,5	S355	
			Masa stali			151,1		
			Dodatek na spoiny		1,80%	2,72		
			Masa 1 szt.			153,8		
			Masa 4 szt.			615,2		
RP-3 szt.48								
8	Rp-3 40x40x1,5	3,300	1	1,81	5,98	6,0	S355	
9	bl. 2x40	0,040	2	0,63	0,03	0,1	S355	
			Masa stali			6,0		
			Dodatek na spoiny		1,80%	0,11		
			Masa 1 szt.			6,1		
			Masa 48 szt.			294,8		

1. STAL PROFILOWA S355;
2. WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W MILIMETRACH
3. POZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKIEM ZESTAWISK, OPISEM TECHNICZNYM, RYSUNKAMI ARCHITEKTONICZNYMI I BRANŻOWYMI
4. ELEMENTY STAŁOWE ZABEZPIECZYĆ W WARSZTACIE POPRZĘM MALOWANIEM ZESTAWIEM EPOKSYDOWYM GR 120um (80um WARSTWA PODKLADOWA, 40um WARSTWA NAWIERCHNIOWA)
5. KALIBRACJA DETALI JEŚLI ZAZNACZONA NA RYSUNKU K-1 – RYSUNEK ZESTAWISK
6. BEZPIECZLIWIE MONTAŻOWAĆ WG. SCHEMATU NA RYSUNKU K-1 RYSUNEK ZESTAWISK
7. NIEOPISANE SPÓJNY WYKONYWAĆ O MAKSYMALNYCH GRUBOŚCIACH WG pn-90/8-03200
8. ELEKTRODY WG ZALECEŃ TECHNOLOGA
9. KLASA KONSTRUKCJI SPALANYCH 3
11. DOCZOŁOWE POŁĄCZENIA SPRZĘŻANE, SPRZĘŻANE MOMENTEM OKREŚLONYM PRZEZ PRODUCENTA ŚRUB.
12. OTWORY W ISTNIEJĄCYCH RYGŁACH WALECZ NA MONTAŻU
13. WSZYSTKIE ZMIANY W PROJEKCIJE Należy UZGODNIĆ Z PROJEKNTANTEM.

data:	27.07.2016
-------	------------