

PROJEKT WYKONAWCZY

BRANŻA:	KONSTRUKCJA
----------------	--------------------

INWESTOR:	DOLMED S.A. DOLNOŚLĄSKIE CENTRUM MEDYCZNE UL. LEGNICKA 40, 53-674 WROCŁAW
ZADANIE I ADRES	PRZEBUDOWA POMIESZCZEŃ PIWNICY NA POTRZEBY DZIAŁU DIAGNOSTYKI OBRAZOWEJ DOLNOŚLĄSKIEGO CENTRUM MEDYCZNEGO DOLMED S.A. PRZY UL. LEGNICKIEJ 40 WE WROCŁAWIU
NUMER EWIDENCYJNY DZIAŁKI	DZ. 5/1, AM-12, OBREB - STARE MIASTO WROCŁAW
DATA OPRACOWANIA:	CZERWIEC 2014

Na podstawie art. 20 ust. 4 ustawy z dnia 7 lipca 1994 roku – Prawo budowlane (Dz. U. z 2010 r. nr 243, poz. 1623 – Obwieszczenie Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 12 listopada 2010 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy - Prawo budowlane) z późniejszymi zmianami,

OŚWIADCZAMY

że projekt wykonawczy został sporządzony zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz zasadami wiedzy technicznej.

PROJEKTANT	SPRAWDZAJĄCY
dr inż. RADOSŁAW TATKO upr.nr 130/DOS/04	mgr inż. TOMASZ WALCZAK upr.nr 63/DOS/06

Zawartość opracowania:

Opis techniczny – 4str.

Uprawnienia i Zaświadczenia o przynależności do PIIB – 6str.

Rysunki:

K01 – Rozmieszczenie nadproży

K02 – Studnie

K03 – Nadproża

Opis techniczny

1. Opis konstrukcji – stan istniejący

Konstrukcję nośną części podziemnej budynku stanowią: żelbetowe słupy i filary ścienne usytuowane w przecięciach osi siatki konstrukcyjnej słupów nośnych konstrukcji stalowej części nadziemnej budynku, żelbetowe rygle stropu nad piwnicą, o kierunku osi północ-południe i żelbetowe stopy fundamentowe. Ściany zewnętrzne wykonane zostały jako żelbetowe, posadowione na ławach fundamentowych. Strop nad piwnicą jest żelbetowy, wykonany z prefabrykowanych płyty kanałowych, opartych na ryglach. W pomieszczeniach objętych opracowaniem wykonane są posadzki cementowe na różnych wysokościach. Różnica poziomów wynosi ok 42cm. Ściany wewnętrzne wykonane są jako żelbetowe, nośne, o kierunku osi północ-południe o grubości 30cm, nienośne - o osi na kierunku wschód-zachód, grubości 35cm, 30cm i działowe gr 15cm. Od strony korytarza (schodów i windy) wykonano nową, lekką ścianę o konstrukcji szkieletowej, z płyt gipsowo-kartonowych. Pomieszczenia od strony korytarza są świeżo remontowane – nowe posadzki cementowe, tynki na ścianach i izolacja ppoż. stropu nad piwnicą.

2. Ocena stanu technicznego konstrukcji

W czasie oględzin pomieszczeń (28.02.14) stwierdzono występowanie uszkodzeń ścian żelbetowych (gr. 30cm i 35cm), w postaci pęknięć zbliżonych do pionowych, przebiegających od stropu do posadzki (fot. 1, 2). Prawdopodobną przyczyną pęknięć może być skurcz betonu oraz zbyt małe zbrojenie ścian, które mogłoby ograniczyć niekorzystny wpływ zjawisk reologicznych na stan techniczny opisywanych elementów. Istotną przyczyną uszkodzeń mogą być także drgania komunikacyjne, przekazywane na konstrukcję piwnicy przez podłoże gruntowe. Stwierdzono ponadto występowanie zarysowań stropu nad piwnicą, występujące na stykach płyt kanałowych – uszkodzenia typowe dla tego typu stropów (fot. 3).

W pomieszczeniu zlokalizowanym najbliżej schodów stwierdzono duże zawilgocenie posadzki i ścian nad posadzką. Zawilgocenie to spowodowane było awarią i zalaniem pomieszczenia wodą. Na ścianach, w miejscach najdłużej zawilgoconych, zaobserwowano liczne kolonie grzybów pleśniowych (fot. 4).



Fot.1 i 2. Pęknięcia wewnętrznych ścian żelbetowych



Fot. 3. Rysy na stropie nad piwnicą



Fot. 4. Pleśń na zawilgoconych ścianach

Poza powyższymi uszkodzeniami nie stwierdzono innych objawów, które mogłyby świadczyć o nieprawidłowościach w pracy konstrukcji. Ogólnie stan techniczny obiektu w zakresie objętym niniejszym opracowaniem ocenia jako średni. Budynek nadaje się do planowanej przebudowy.

3. Naprawa uszkodzonych ścian żelbetowych.

Pęknięcia w istniejących ścianach żelbetowych naprawić metoda zszywania prętami #10co30cm, usytuowanymi prostopadle do rysy. Pręty przyspawać do prętów #10, osadzonych w nieuszkodzonej części ściany w odległości minimum 15cm od pęknięcia. W ścianach wykańczanych suchymi tynkami dopuszcza się wykonanie zszycia bez bruzdowania.

4. Nadproża w istniejących ścianach żelbetowych.

W istniejących ścianach żelbetowych zaprojektowano nowe otwory okienne, drzwiowe i pod przejścia instalacji. Otwory te wykonać należy w technologii cięcia, bezudarowo.

Nad otworami w ścianach żelbetowych o grubości 30cm zaprojektowano nadproża w postaci dwóch kątowników stalowych 2xL120x120x10 skręcanych ze sobą śrubami M12 co ok 50cm. W ścianach o grubości 15cm zaprojektowano nadproża z kątownika stalowego L120x120x10. Minimalne oparcie kątowników na podporach żelbetowych 20cm.

W przypadku nadproży zlokalizowanych w ścianach dochodzących do ściany prostopadłej, oparcie nadproża w miejscu połączenia obu ścian wykonać z zastosowaniem stołka stalowego z kątownika L120x120x10, zakotwionego do ściany prostopadłej z użyciem kołków rozporowych Hilti HST-M12.

W ścianach działowych, nowoprojektowanych zaprojektowano nadproża prefabrykowane SOLBET NS140/12.

Rozmieszczenie nadproży przedstawia rysunek K01. Poszczególne typy nadproży przedstawiono na rysunku K03.

5. Posadzka

W pomieszczeniach, w których projektuje się podniesienie poziomu posadzki o 47cm wykonać należy następujące warstwy podłogowe:

- izolacja przeciwwilgociowa z folii polietylenowej grubości minimum 0,2mm
- warstwa z impregnowanego keramzytu frakcji 10-20mm gr. 26cm
- warstwa poślizgowa z folii polietylenowej grubości minimum 0,2mm
- płyta betonowa gr. 20cm z betonu C20/25 zbrojonego włóknami stalowymi Baumix 60 w ilości 25kg/m³ betonu
- warstwy posadzkowe wg projektu architektury

W płycie betonowej wykonać nacięcia na 1/4 - 1/3 grubości płyty w rozstawie nie większym niż 6,0m.

6. Studnie

Na potrzeby nowej instalacji kanalizacyjnej konieczne jest wykonanie studzienki z rewizją. Studnia tą, oznaczoną jako S1, wykonać należy z typowych żelbetowych elementów prefabrykowanych o wewnętrznej średnicy 1000mm, jak przedstawiono to na rys. K02.

W pomieszczeniu przepompowni pod urządzenia instalacji kanalizacyjnej wykonać należy lokalne obniżenie podłogi. Zaprojektowano tam żelbetową, monolityczną wannę z betonu C30/37 (W8) zbrojonego prętami #10 ze stali RB500W. Wymiary i zbrojenie przedstawia rys. K02.

UWAGA:

Wszystkie prace należy wykonywać zgodnie z projektem, obowiązującymi przepisami oraz zasadami wiedzy technicznej, z zachowaniem przepisów BHP: Rozp. Min. Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997r. w sprawie ogólnych

przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy – (tekst jednolity Dz.U. z 2003r. Nr 169 poz. 1650 z późniejszymi zmianami) oraz Rozp. Min. Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robot budowlanych (Dz.U. z 2003r. Nr 47 poz. 401), a także szczegółowych norm i wymagań technicznych, warunków wykonywania i odbioru robot budowlanych oraz instrukcji producentów.

Projektował

dr inż. Radosław Tatko

Sprawdził

mgr inż. Tomasz Walczak