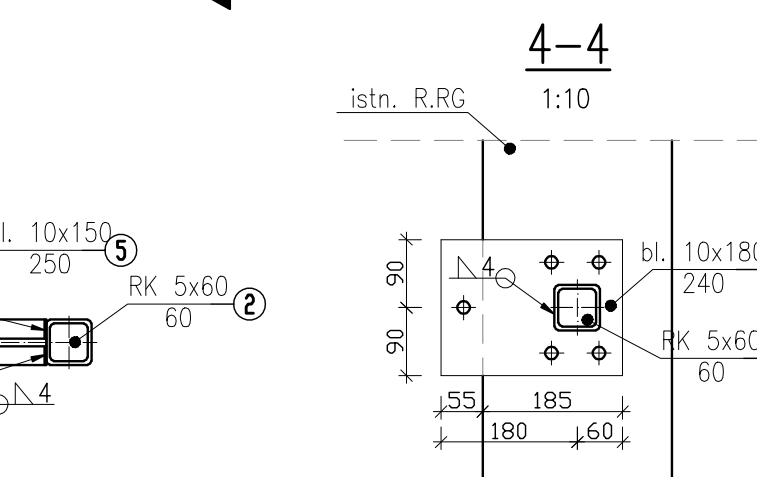
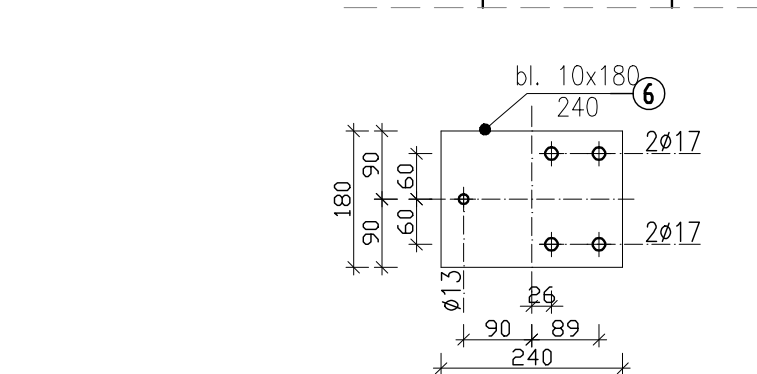


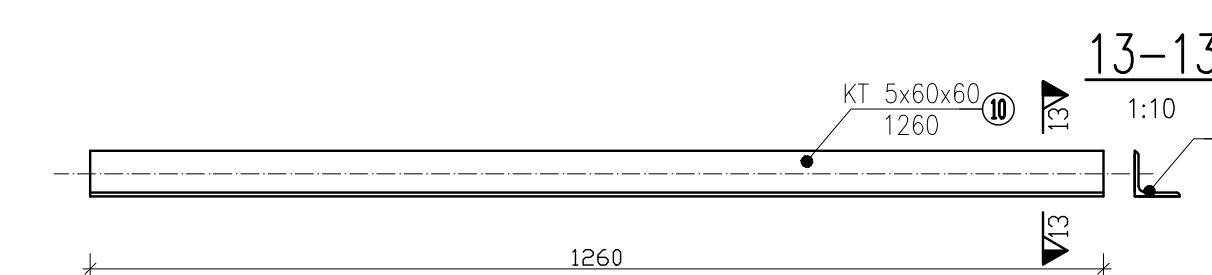
Cięgno C-3 szt.8



Stężenie stałe ST-5 szt.4



Stężenie stałe ST-7 szt.4



Wykaz łączników			
Poz.	Przedmiot	Liczba [szt.]	Masa całkowita [kg]
1	2	3	4
200	Nakrętka sześciokątna PN-EN ISO 4032-M16-5.8	32	1,06
201	Podkładka PN-EN ISO 4089-17-200HV	32	0,36
202	Śruba z brem sześciokątnym PN-EN ISO-4014-M16x45-5.6	32	3,05
210	Nakrętka sześciokątna PN-EN ISO 4032-M12-5.8	32	0,55
211	Podkładka PN-EN ISO 4089-13-330HV	32	0,36
212	Śruba z brem sześciokątnym PN-EN ISO-4014-M12x45-5.6	32	1,57
220	Nakrętka sześciokątna PN-EN ISO 4032-M12-5.8	32	0,55
221	Podkładka PN-EN ISO 4089-13-330HV	32	0,36
222	Śruba z brem sześciokątnym PN-EN ISO-4014-M16x130-5.6	32	6,57
230	Nakrętka napinająca otwarta M12 DIN1480	16	3,20

WYKAZ STALI PROFILOWEJ								
Poz.	[mm]	Długość [m]	Liczba [szt.]	Masa jednostk. [kg/m.b]	Masa 1 szt. [kg]	Masa całkowita [kg]	Material	UWAGI
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ST-5 szt.4								
1	bl 10x60	0,175	2	4,71	0,82	1,6	S355	
2	pret #12	1,100	1	0,89	0,98	1,0	S355	
3	pret #12	1,270	1	0,89	1,13	1,1	S355	
Masa stali						3,8		
Dodatek na spoiny					1,80%	0,07		
Masa 1 szt.						3,8		
Masa 4 szt.						15,3		
ST-6 szt.8								
1	bl 10x60	0,175	2	4,71	0,82	1,6	S355	
2	pret #12	1,100	1	0,89	0,98	1,0	S355	
3	pret #12	0,710	1	0,89	0,63	0,6	S355	
Masa stali						3,3		
Dodatek na spoiny					1,80%	0,06		
Masa 1 szt.						3,3		
Masa 8 szt.						26,6		
ST-7 szt.4								
1	bl 10x60	0,175	2	4,71	0,82	1,6	S355	
2	pret #12	1,100	1	0,89	0,98	1,0	S355	
3	pret #12	1,110	1	0,89	0,99	1,0	S355	
Masa stali						3,6		
Dodatek na spoiny					1,80%	0,07		
Masa 1 szt.						3,7		
Masa 4 szt.						14,7		
C-3 szt.8								
1	bl 10x60	0,175	2	4,71	0,82	1,6	S355	
4	pret #12	0,688	2	0,89	0,61	1,2	S355	
Masa stali						2,9		
Dodatek na spoiny					1,80%	0,05		
Masa 1 szt.						2,9		
Masa 8 szt.						23,4		
Elementy konstrukcji								
1	bl 10x180	0,161	8	14,13	2,54	20,3	S355	
2	RK 5x50x60	0,826	16	8,42	6,95	111,3	S355	
3	RK 5x60x60	1,806	8	8,42	15,21	121,7	S355	
4	bl 2x60	0,060	48	0,94	0,06	2,7	S355	
5	bl 10x150	0,250	16	11,78	2,94	47,1	S355	
6	bl 10x180	0,240	8	14,13	3,39	27,1	S355	
7	KT 5x60x60	1,890	4	4,57	7,72	36,9	S355	
8	KT 5x60x60	1,800	4	8,23	4,57	32,9	S355	
9	bl 10x30	0,100	8	2,36	0,24	1,9	S355	
10	KT 5x60x60	1,260	4	4,57	5,76	23,0	S355	
12	bl 70x125	0,180	8	68,69	12,36	98,9	S355	
Masa stali						517,6		
Dodatek na spoiny					1,80%	9,32		
Masa						527,2		

UWAGI:

1. STAŁ PROFILA S355;
2. WSZYSTKIE RYSUNKI PODANE W MIMETRACH
3. POPRAWKI WRAZ Z RYSUNKIEM ZESTAWIĄCYM OPISYEM TECHNICZNYM, RYSUNKIEM ARCHYTEKTONICZNYM I BRANŻOWYM
4. ELEMENTY STAŁO ZABEZPECZĄCE W WARSZTATE PORZĘDZ MALOWANIE ZESTAWIEM EPOKSOWYDM 80 120UM (BRANŻOWIE PODKŁADKĄ, 40UM MALOWANIE NAWIERZCHNIOWĄ)
5. WSKAZANIE C-7 Z ZAKŁADKOWANIE W MIEJSCU POOKAZANYM NA RYSUNKU K-1 – RYSUNEK ZESTAWIĄCY
6. NIEODPISANE SPINY WYKONYWANE O MAKSYMALNYCH WYKŁADKACH WG PN-90-0920
7. WYKŁADKOWY W ZAKŁĘCIE TECHNOLOGIA
8. KLASA KONSTRUKCJI SPĄWANYCH 3
9. DODATKOWE POŁĄCZENIA SPRZĘGANIE, SPRZĘGANIE MOMENTEM OKREŚLIŁY PRZEDŁOŻENIA ŚWUB.
10. ZESTAW W STANOWISKO WYKŁADKOWY WŁOŻENIE NA MONTAŻU
11. WSZYSTKIE ZMIANY W PROJEKCYJACH WŁOŻENIE Z PROJEKTEM