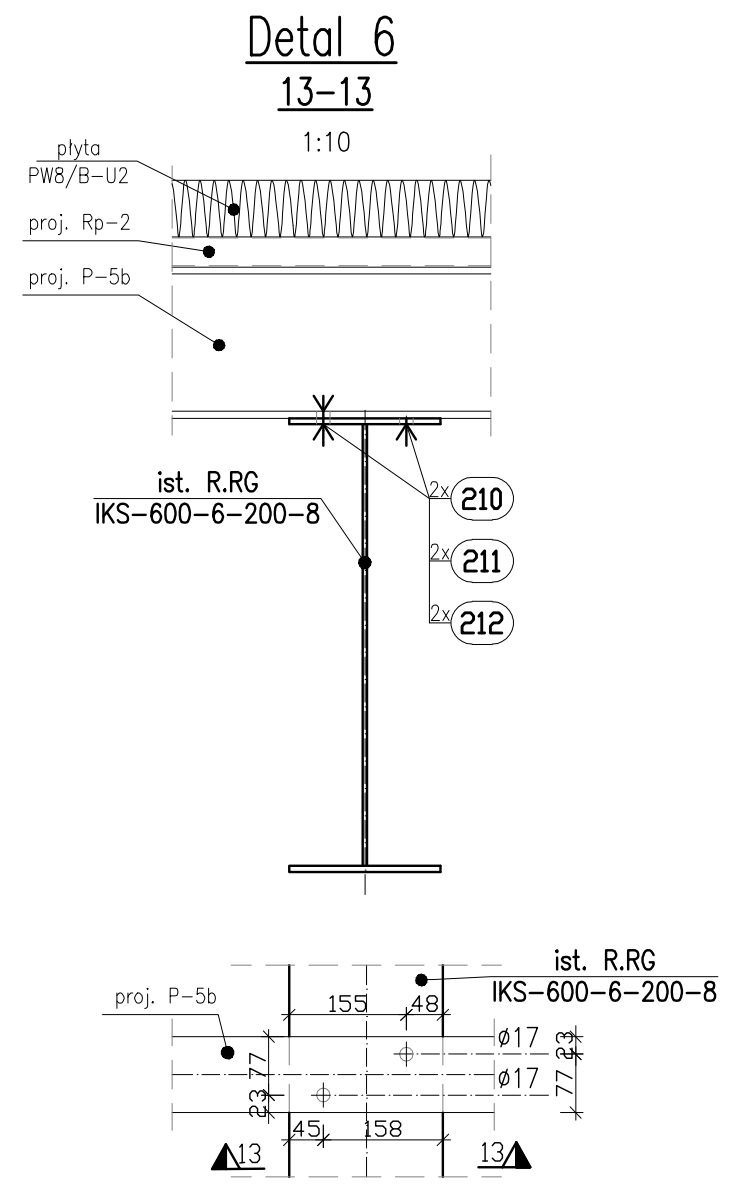
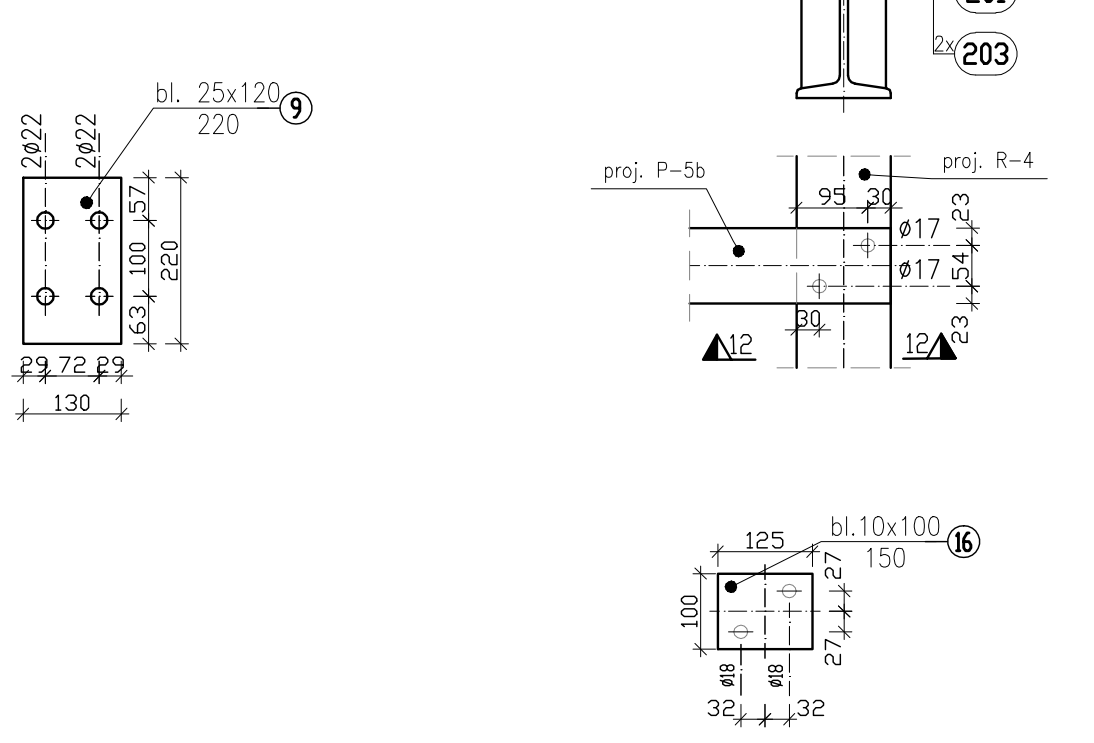
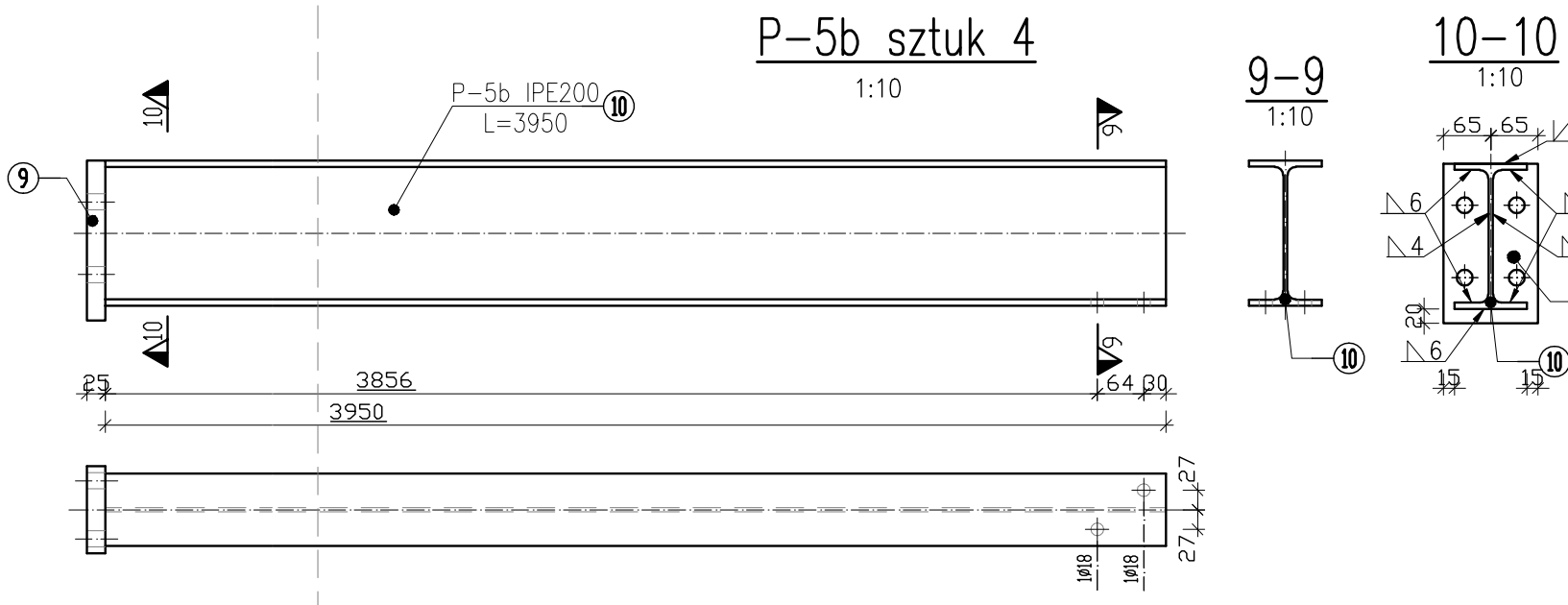
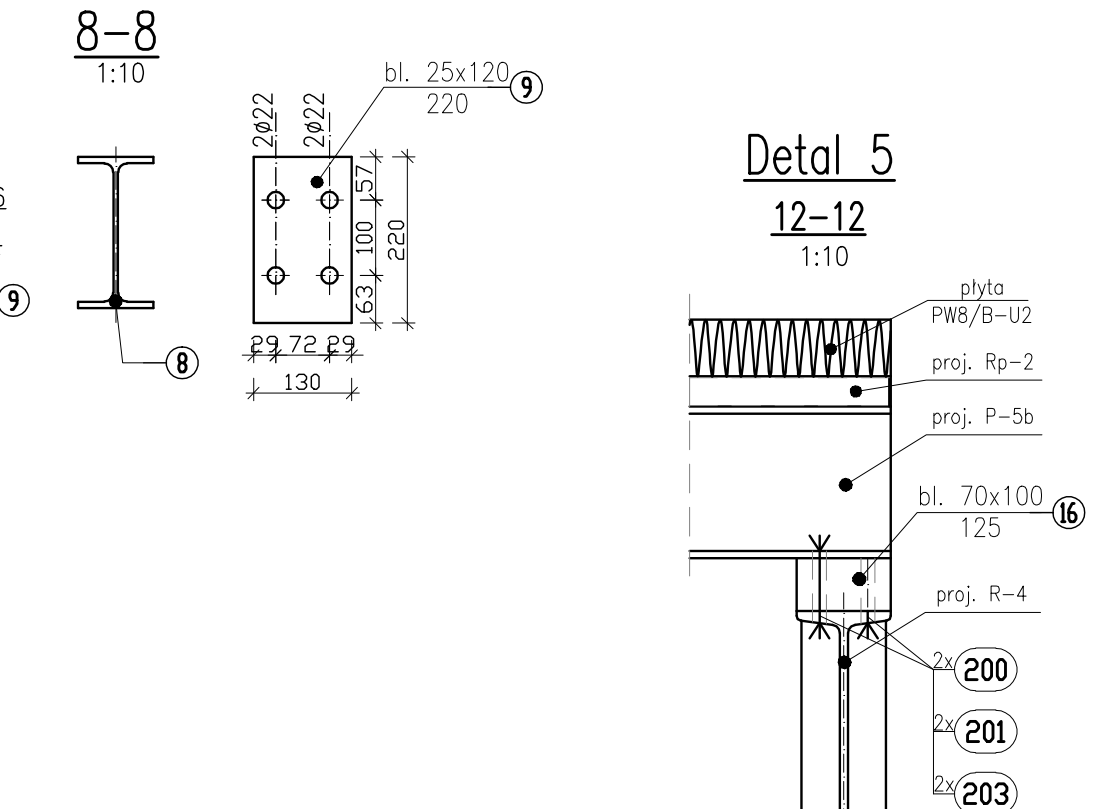
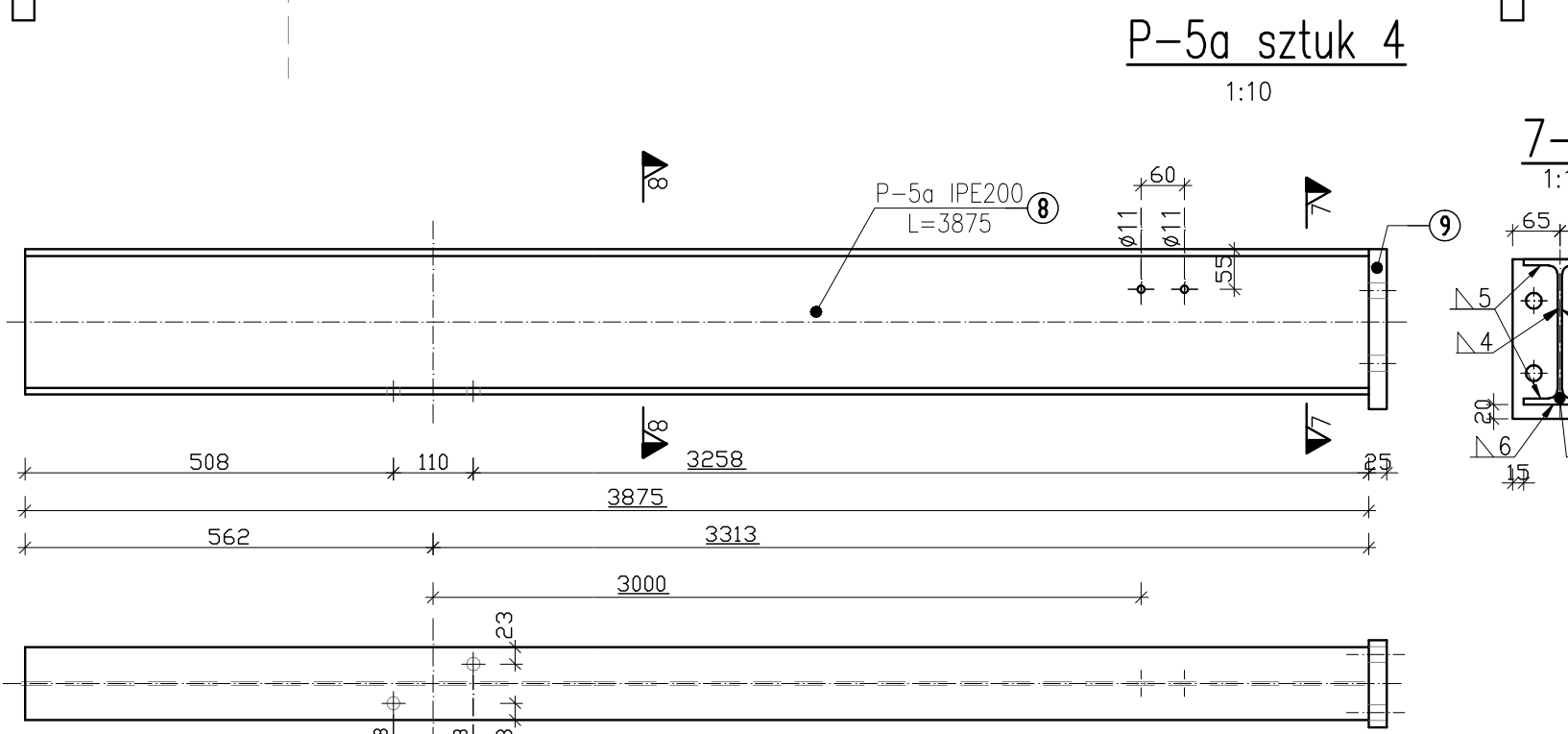
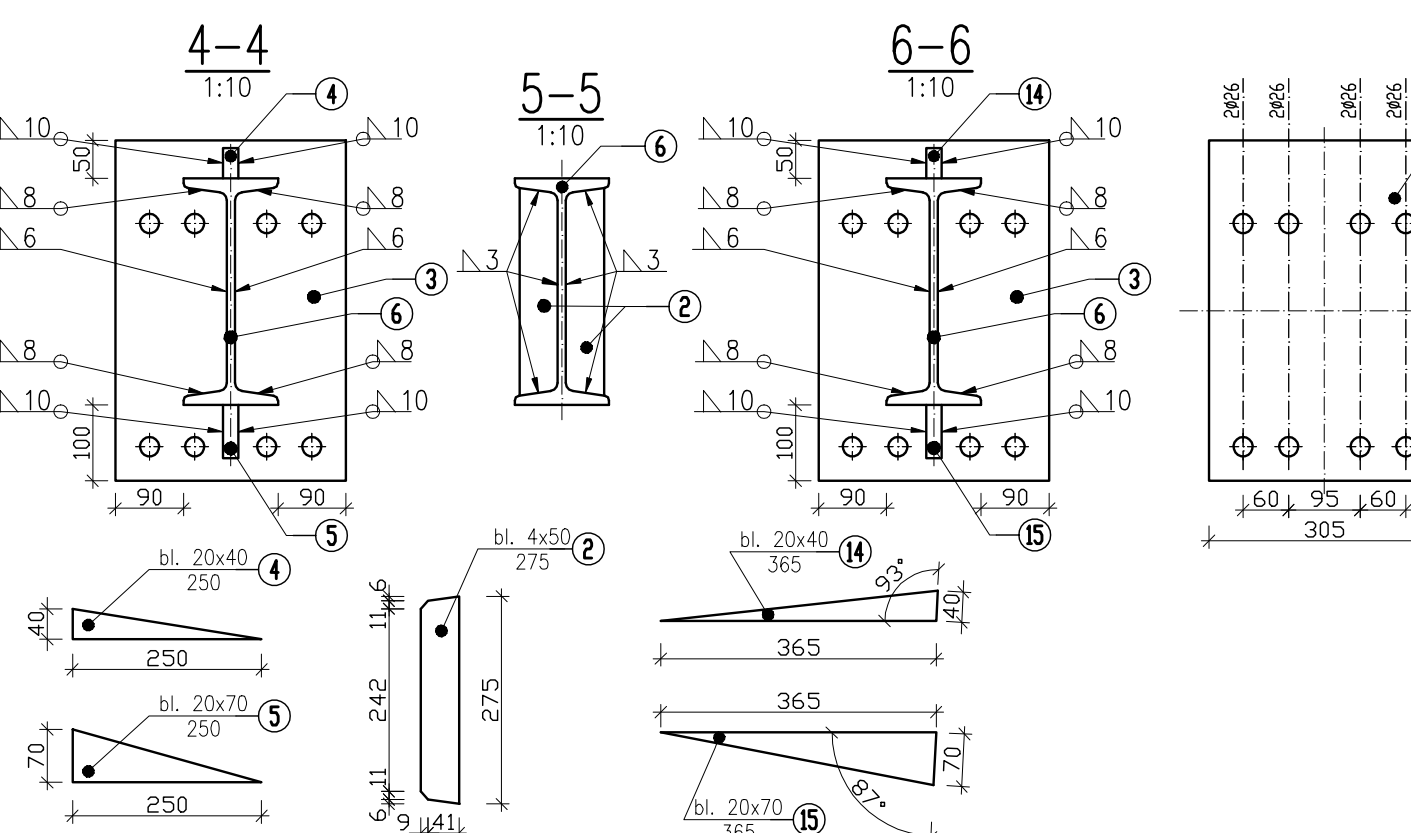
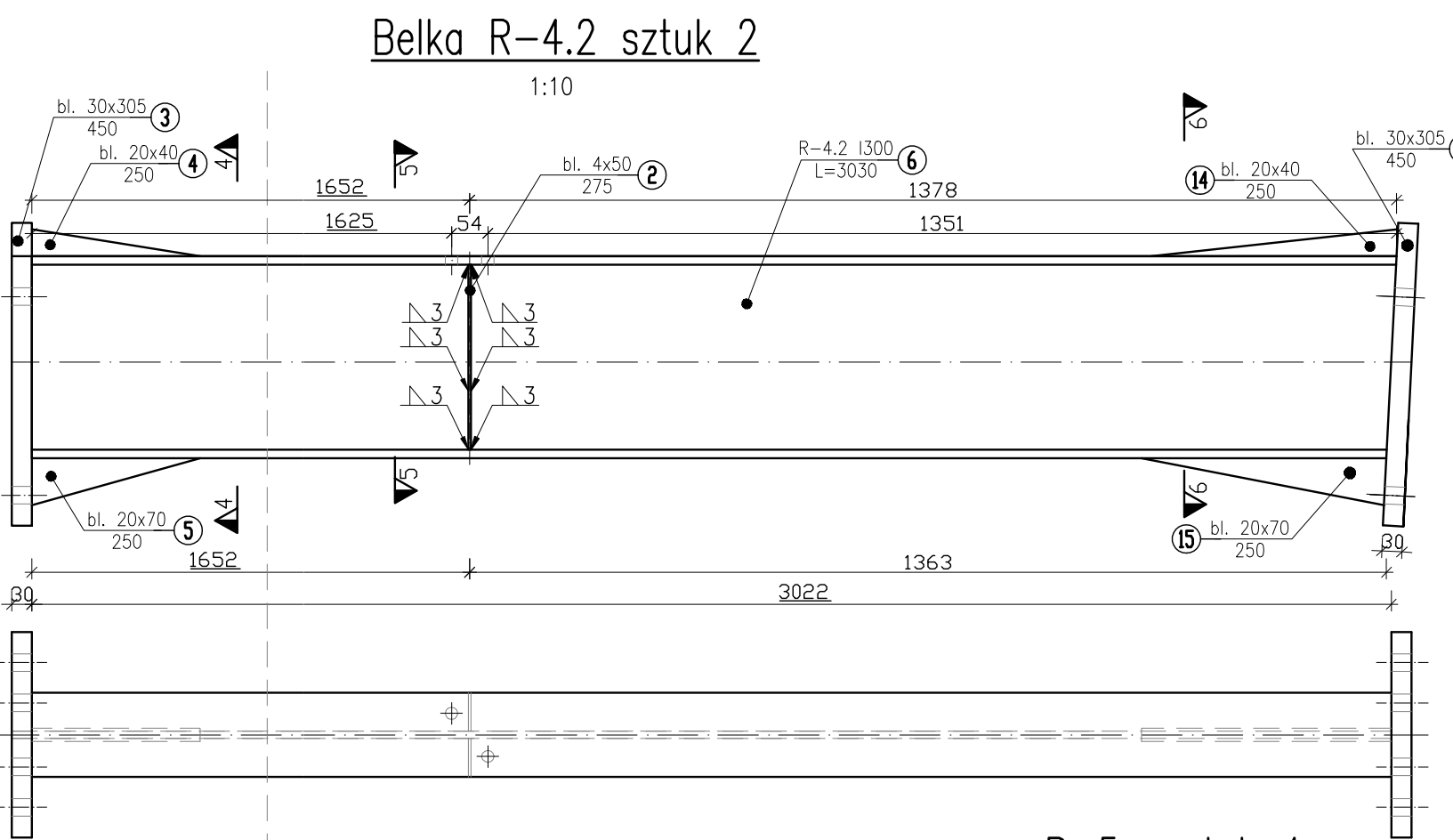
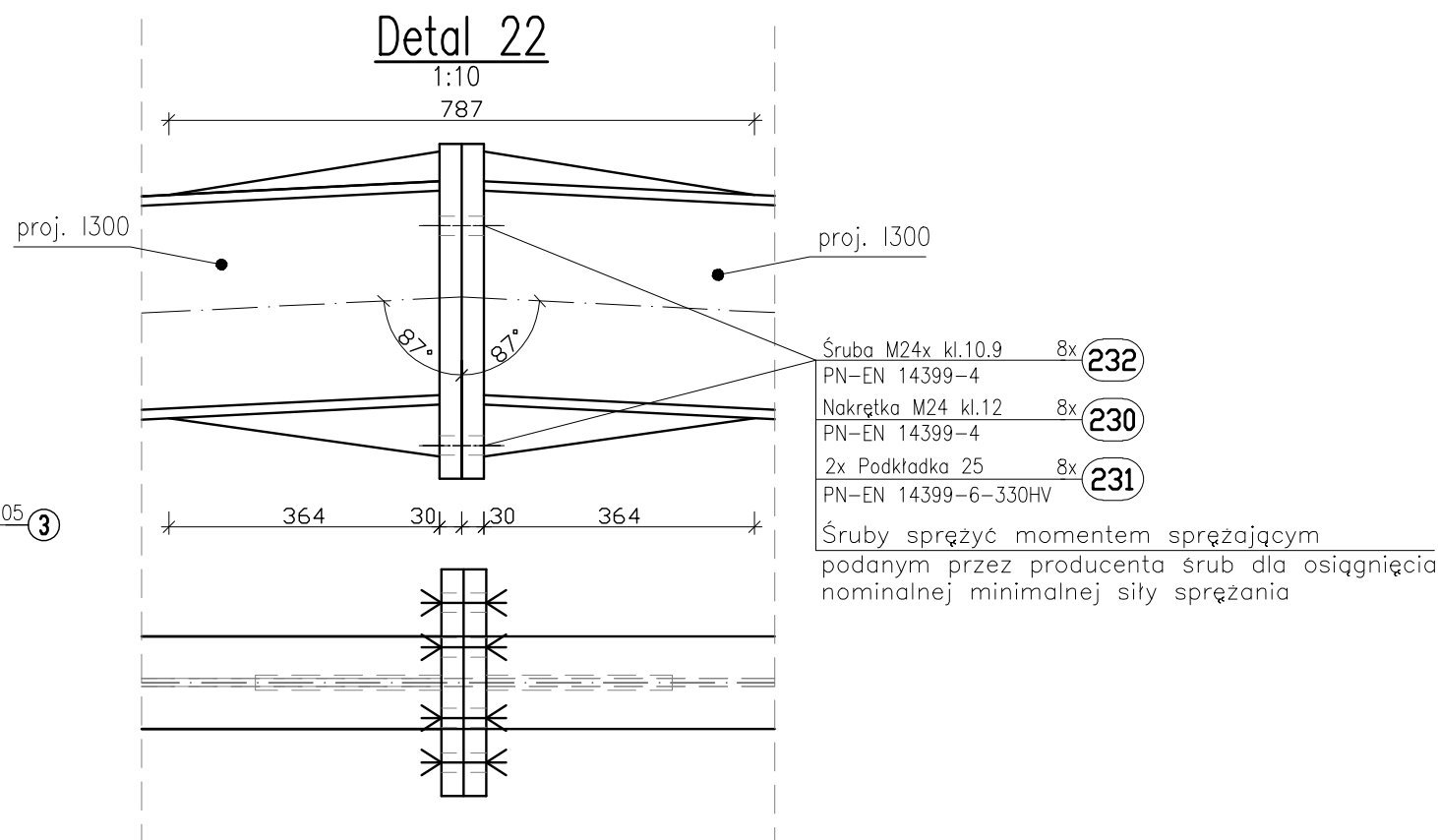
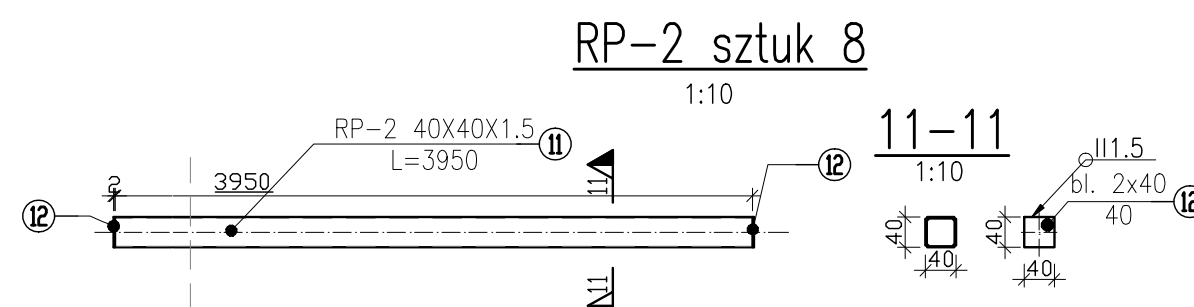
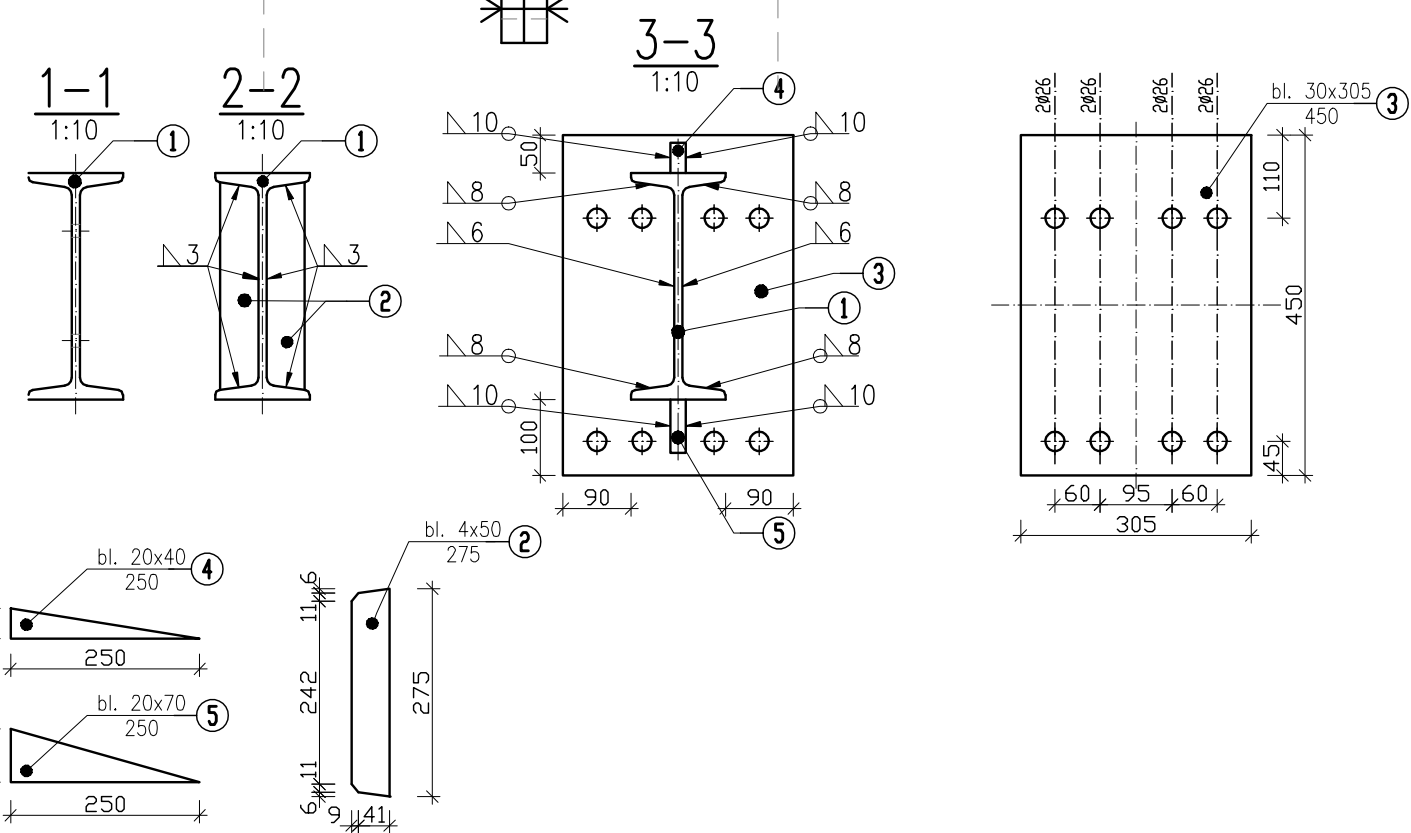
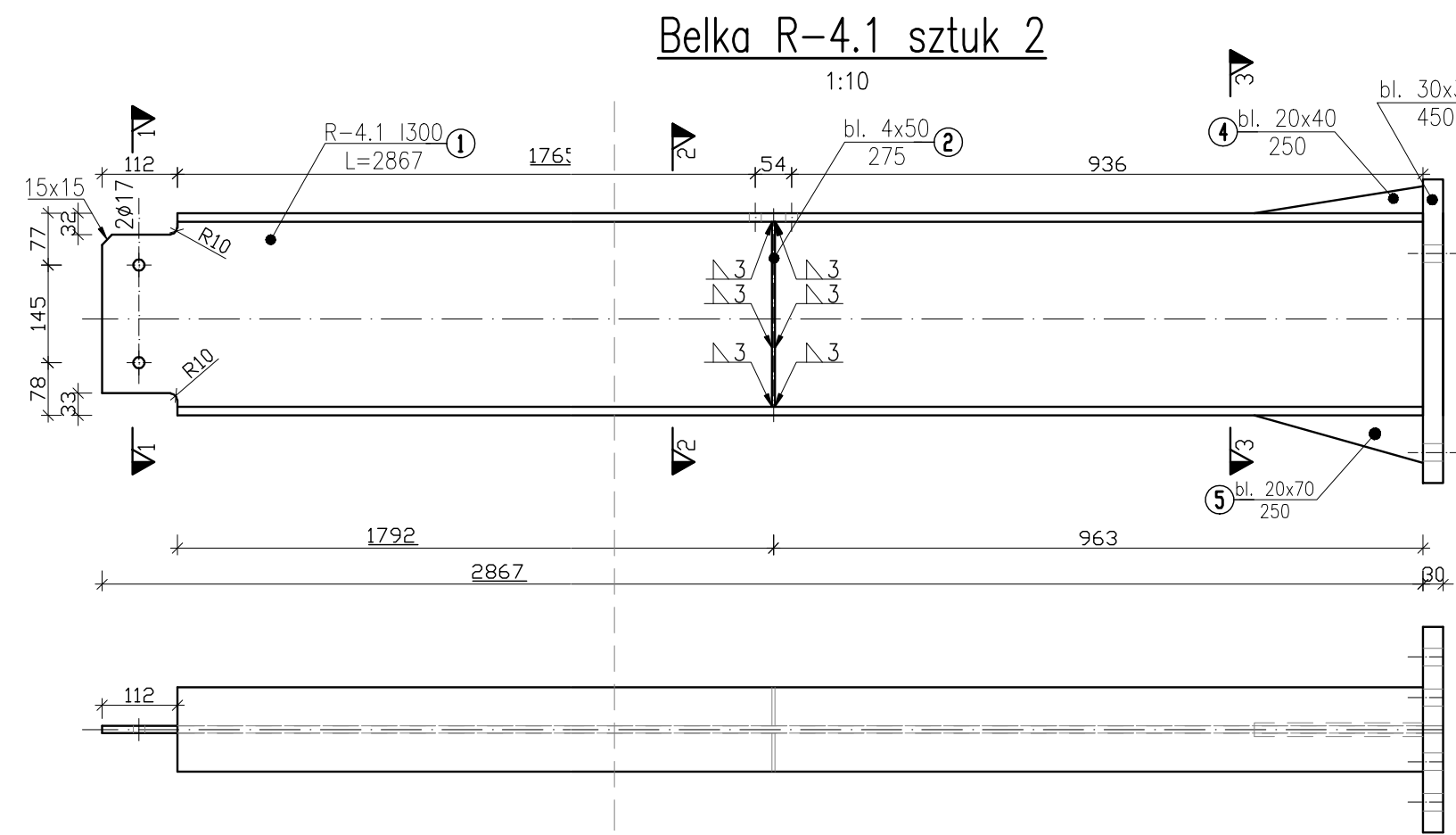
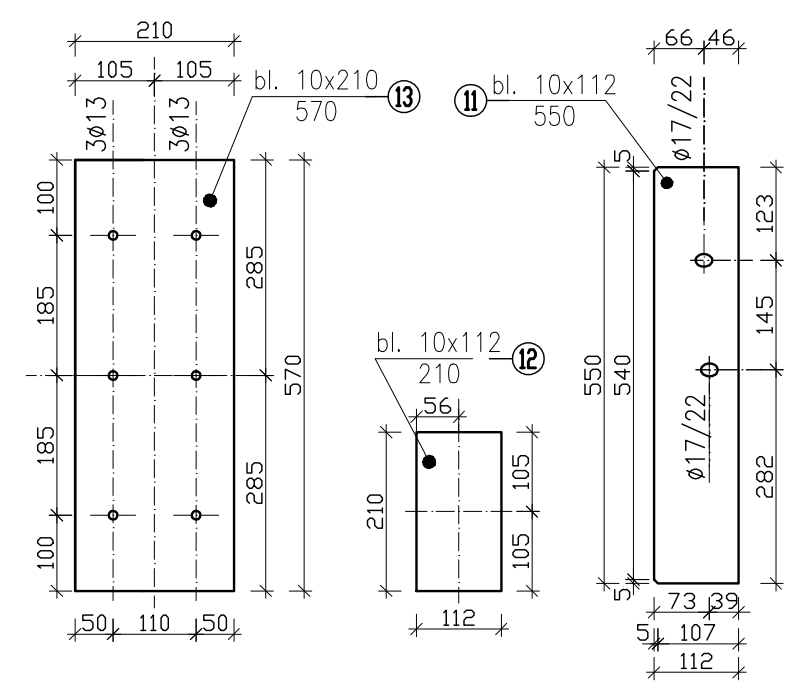
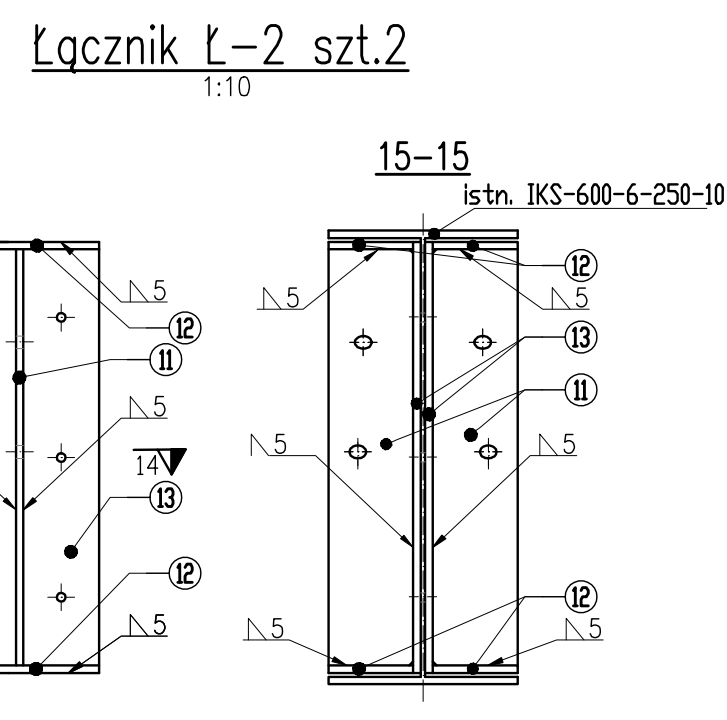
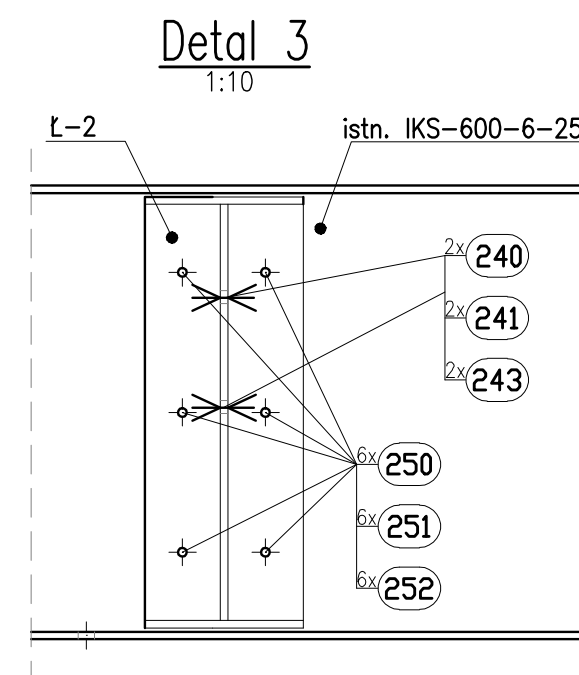
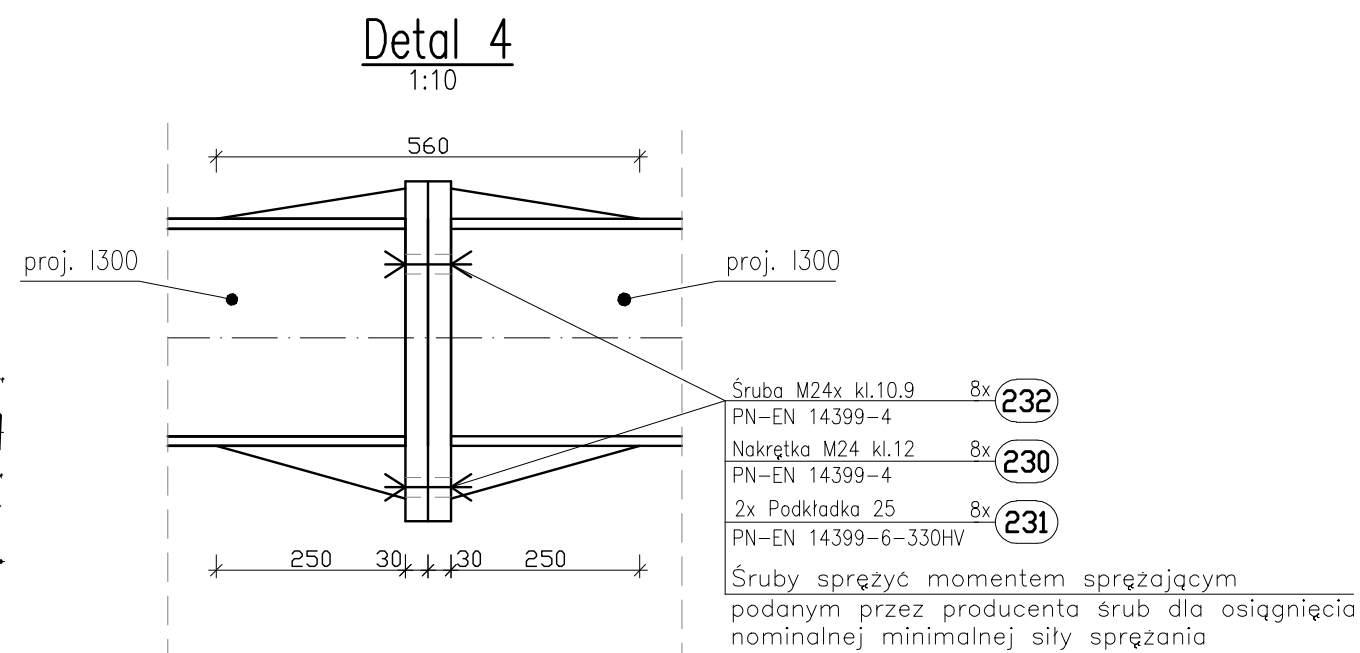
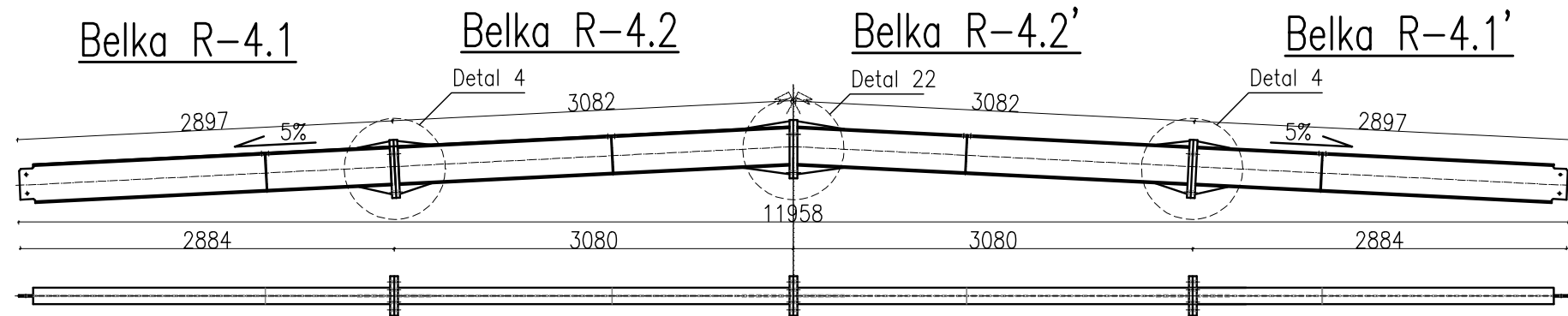


Schemat montażu belek R-4.1 – 4.2



Wykaz łączników			
Poz.	Przedmiot	Liczba [szt.]	Masa całkowita [kg]
1	2	3	4
200	Nakrętka sześciokątna PN-EN ISO 4032-M16-5.8	8	0.26
201	Podkładka PN-EN ISO 4089-17-200HV	8	0.09
202	Śruba z łbem sześciokątnym PN-EN ISO 4014-M16x115-5.6	8	1.58
210	Nakrętka sześciokątna PN-EN ISO 4032-M16-5.8	8	0.26
211	Podkładka PN-EN ISO 4089-17-200HV	8	0.09
212	Śruba z łbem sześciokątnym PN-EN ISO 4014-M16x40-5.6	8	0.71
220	Nakrętka sześciokątna PN-EN ISO 4032-M20-8.8	16	1.01
221	2x Podkładka PN-EN ISO 4089-21-330HV	32	0.55
222	Śruba z łbem sześciokątnym PN-EN ISO 4014-M20x75-8.8	16	3.62
230	Nakrętka sześciokątna PN-EN 14399-4 M24-12	24	3.00
231	2x Podkładka PN-EN 14399-8-330HV	48	1.55
232	Śruba z łbem sześciokątnym PN-EN 14399-4 M24x90-10.9	24	9.39
240	Nakrętka sześciokątna PN-EN ISO 4032-M16-5.8	4	0.13
241	Podkładka PN-EN ISO 4089-17-200HV	4	0.05
242	Śruba z łbem sześciokątnym PN-EN ISO 4014-M16x45-5.6	4	0.35
250	Nakrętka sześciokątna PN-EN ISO 4032-M12-5.8	12	0.20
251	Podkładka PN-EN ISO 4089-13-200HV	12	0.08
252	Śruba z łbem sześciokątnym PN-EN ISO 4014-M12x45-5.6	12	0.59

WYKAZ STALI PROFILOWEJ							
Poz.	Przedmiot [mm]	Długość [m]	Liczba [szt.]	Masa jednostk. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Masa całkowita [kg]	Material
1	2	3	4	5	6	7	8
Belka R-4.1 sztuk 2							
1	1300	2,887	1	54,20	155,39	155,4	S355
2	bl. 4x50	0,275	2	1,57	0,43	0,9	S355
3	bl. 30x305	0,450	1	71,83	32,32	32,3	S355
4	bl. 20x40	0,250	1	6,28	1,57	1,6	S355
5	bl. 20x70	0,250	1	10,99	2,75	2,7	S355
Masa stali						192,9	
Dodatek na spoiny				1,80%		3,47	
Masa 1 szt.						196,4	
Masa 2 szt.						392,7	
Belka R-4.2 sztuk 2							
6	1300	3,030	1	54,20	164,23	164,2	S355
2	bl. 4x50	0,275	2	1,57	0,43	0,9	S355
3	bl. 30x305	0,450	2	71,83	32,32	64,6	S355
4	bl. 20x40	0,250	1	6,28	1,57	1,6	S355
5	bl. 20x70	0,250	1	10,99	2,75	2,7	S355
14	bl. 20x40	0,365	1	6,28	2,29	2,3	
15	bl. 20x70	0,365	1	10,99	4,01	4,0	
Masa stali						240,4	
Dodatek na spoiny				1,80%		4,33	
Masa 1 szt.						244,7	
Masa 2 szt.						489,4	
Belka P-5a sztuk 4							
8	IPE 200	3,875	1	22,40	86,80	86,8	S355
9	bl. 25x130	0,220	1	25,51	5,61	5,6	S355
Masa stali						92,4	
Dodatek na spoiny				1,80%		1,66	
Masa 1 szt.						94,1	
Masa 4 szt.						376,3	
Belka P-5b sztuk 4							
10	IPE 200	3,950	1	22,40	88,48	88,5	S355
9	bl. 25x130	0,220	1	25,51	5,61	5,6	S355
16	bl. 70x100	0,125	1	54,95	6,87	6,9	S355
Masa stali						101,0	
Dodatek na spoiny				1,80%		1,82	
Masa 1 szt.						102,8	
Masa 4 szt.						411,1	
Belka RP-2 sztuk 8							
10	RP 40x40x1.5	3,950	1	1,82	7,19	7,2	S355
9	bl. 2x40	0,040	2	0,63	0,03	0,1	S355
Masa stali						7,2	
Dodatek na spoiny				1,80%		0,13	
Masa 1 szt.						7,4	
Masa 8 szt.						59,0	
Łącznik Ł-2 szt.2							
11	bl. 10x112	0,550	2	8,79	4,84	9,7	S355
12	bl. 10x112	0,210	4	8,79	1,85	7,4	S355
13	bl. 10x210	0,570	2	16,49	9,40	18,8	S355
Masa stali						35,8	
Dodatek na spoiny				1,80%		0,65	
Masa 1 szt.						36,5	
Masa 2 szt.						73,0	

- UWAGI:
- STAL PROFILOWA S355;
 - WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W MILIMETRACH
 - POZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKIEM ZESTAWCZYM, OPISEM TECHNICZNYM, RYSUNKAMI ARCHITEKTONICZNYMI I BRANŻOWYMI
 - ELEMENTY STALOWE ZABEZPIECZYĆ W WARSZTacie POPRZECZ MAŁOWANIE ZESTAWIEM EPOKSYDOWYM GR 120um (80um WARSTWA PODKLADOWA, 40um WARSTWA NAWERZCHNIOWA)
 - LOKALIZACJA DETALU JEST ZAZNACZONA NA RYSUNKU K-1 – RYSUNEK ZESTAWCZY
 - NIEOPISANE SPÓINY WYKONYWAĆ O MAKSYMALNYCH GRUBOŚCIACH WG pn-90/B-03200
 - ELEKTRODY WG ZALECEŃ TECHNOLOGA
 - KLASA KONSTRUKCJI SPAWANYCH 3
 - DOZIOŁOWE POŁĄCZENIA SPRĘŻANE, SPRĘŻAĆ MOMENTEM OKREŚLONYM PRZECZ PRODUCENTA ŚRUB.
 - OTWORY W ISTNIEJĄCYCH RYGŁACH WIEROĆ NA MONTAŻU
 - WSZYSTKIE ZMIANY W PROJEKCIE NALEŻY UZGODNIĆ Z PROJEKTANTEM.

GRUPA ARCHIPELAG

RYGIEL R-4 ORAZ PŁATWIE P-5

skala: **1:50/10**

branża: **Konstrukcja**

tytuł rysunku: **PROJEKT PRZEBUDOWY BUDYNKU CENTRUM USŁUG MEDYCZNYCH "DOLMED"**

lokalizacja obiektu: **ul. Legnicka 40, Wrocław 53-675 dz. nr 5/1 obręb stare miasto, nr sekcji 488b/488d**

inwestor: **DOLNOŚLĄSKIE CENTRUM MEDYCZNE DOLMED S.A. DZ NR 3/1, 17/1, 17/1A, 18/1, 15/1 AM-12 obręb Stare Miasto, ul. Legnicka 40, Wrocław 53-675**

opracowanie: **mgr inż. Jakub Grzelak**

projektant: **mgr inż. Konrad Łuszczak**

rysował: **mgr inż. Jakub Targiel**

nr upr.: **3D0803**

podpis: *[Podpis]*

data: **27.07.2016**

nr rys.: **K-3**