

[illegible]

Technical drawing of a beam and its cross-sections.

The top part shows a side view of a beam with a length of 3750 mm, a height of 100 mm, and a width of 60 mm. It is labeled "RP-1 60X40X1.5 L=3750" and "1:10".

The bottom part shows two cross-sections:

- Section 9: A square section with dimensions 40x40 mm.
- Section 10: A rectangular section with dimensions 10x10 mm and 1.5x40 mm.

[illegible]

1:10

plyta PW8/B-U2

proj. RP-1 60x40x1.5

proj. IPE 180

Wkręty samowiercące co 80 cm min. Ø5.5

1:10

proj. IPE180

plyta PWS/B-U2

RP-1 RP 60x40x1,5

L=3750

2,55 x 2

1.5

2x40

0

9

9

WYKAZ STALI PROFILOWEJ

P-1 szt.16						
1	IPE 180	7,150	1	18,80	134,42	S355
2	bl. 25x140	0,208	1	27,48	5,72	S355
			Masa stali		140,1	
			Dodatek na spoiny	1,80%	2,52	
			Masa 1 szt.		142,7	
			Masa 16 szt.		2282,5	

		Masa stali		124,3	
		Dodatek na spoiny	1,80%	2,24	
		Masa 1 szt.		126,6	
		Masa 16 szt.		2025,3	

		Dodatek na spójny	1,60%	2,27		
		Masa 1 szt.		128,4		
		Masa 16 szt.		2054,7		

		Masa stali		113,4
		Dodatek na spoiny	1,80%	2,04
		Masa 1 szt.		115,5
		Masa 16 szt.		1847,7

		Masa stali	8,6
		Dodatek na spoiny	1,80%
		Masa 1 szt.	8,8
		Masa 112 szt.	983,5

tytuł rysunku: PLATWIE P-1, P-2, P-3, P-4	skala: 1:50/10
---	--------------------------

lokalizacja obiektu:
ul. Legnicka 40, Wrocław 53-675
dz. nr 5/1 obręb stare miasto, nr sekcji 486b 486d

opracowanie: projektant: mgr inż. Jacek Grzelak opracowanie: mgr inż. Konrad Łuszczuk	nr upr.: 3/DOŚ/03	podpis: 
---	----------------------	--

jednostka projektowa:
WÓJCIAK PRACOWNIA PROJEKTOWA

1. STAL PROFILOWA S355;
2. WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W MILIMETRACH
3. POZPATRYWAJ ŁĄCZNIE Z RYSUNKIEM ZESTAWIOWYM, OPISEM TECHNICZNYM, RYSUNKAMI ARCHITEKTONICZNYMI I BRANŻOWYMI
4. ELEMENTY STALOWE ZABEZPIECZYĆ W WARSZTATE PRZEPRZ. MALOWAN. ZESTAWEM EPOKSYDOWYM GR 120um (80um WARSTWA PODKADOWA, 40um WARSTWA NAWEHROWANOWA)
5. KALKULACJA DETALU JEST ZAZNACZONA NA RYSUNKU K-1 – RYSUNEK ZESTAWOWY
6. NIEOPISANE SPONY WYKONAWAĆ O MAKSYMALNYCH GRUBOŚCIACH wg pn-90/B-03200
7. ELEKTRODY WG ZALECEŃ TECHNOLOGIA
8. KLASA KONSTRUKCJI SPAWANYCH 3
9. DOZCOŁOWE POŁĄCZENIA SPRĄGLANE, SPRĘŻAĆ MOMENTEM OKREŚLONYM PRZEZ PROJEKTANTA SRUB.
10. OTWORY W ISTNIEJĄCYCH RYGLACH WIERCIĆ NA MONTAŻU
11. WSZYSTKIE ZMIANY W PROJEKcie NALEŻY UZGODNIĆ Z PROJEKTANTEM.